

REFERENZ 2012-11

ABWASSERREINIGUNG

MOLKEREI MIT SAHNEPRODUKTION



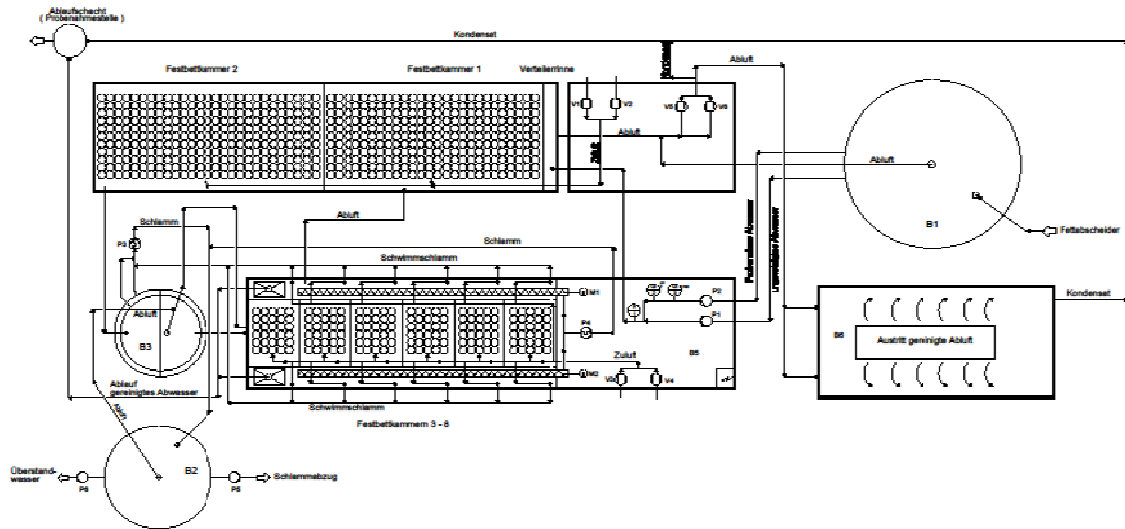
Problemstellung:

- Hochbelastetes Abwasser aus der Milch- und Sahneverarbeitung, mit grosser Fettfracht.
- pH-Werte von 9,9 bis 11,5
- Abwasseranfall: etwa 151 m³/Tag
- CSB-Konzentrationen: Durchschnittlich 3600 mg /l mit Spitzen bis zu 6300 mg/l

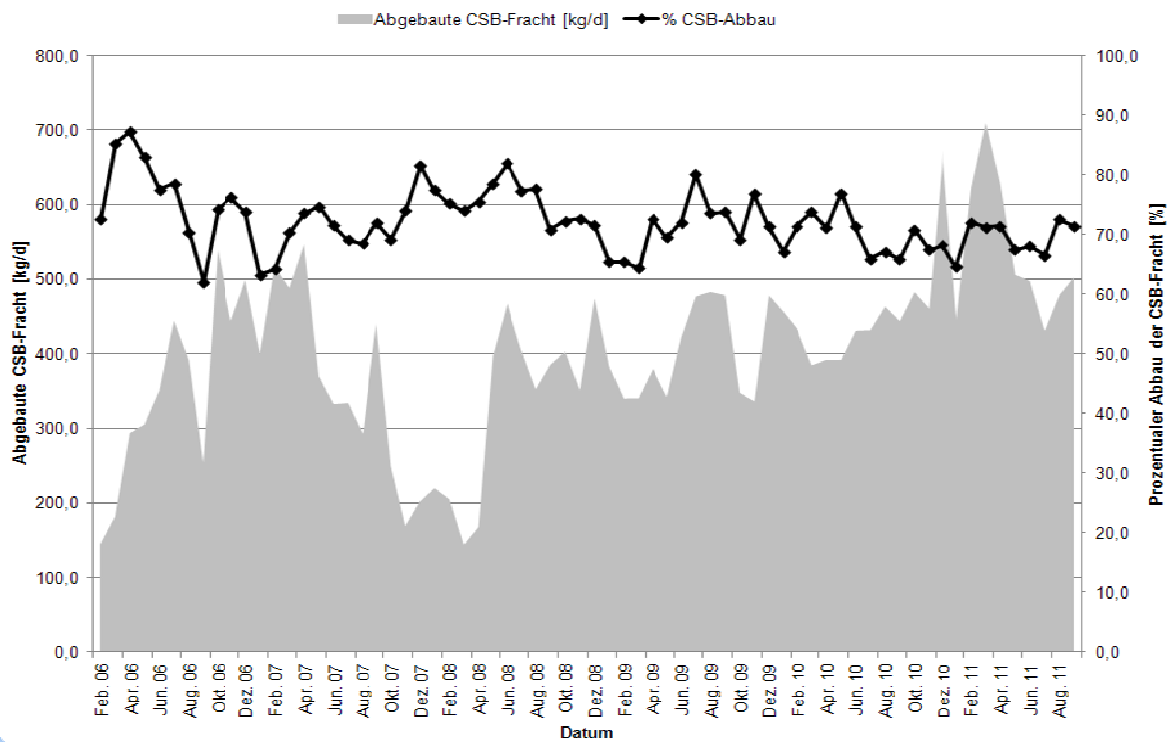
Reinigungsziel: Platzsparende Vorreinigung zur Frachtminderung und Entlastung der nachgeschalteten kommunalen Kläranlage.

Die ENVIMAC-Lösung:

- ✓ Effiziente Vorabscheidung durch Fettabscheider und Puffer
- ✓ Zweistufiger, leistungsstarker Festbett-Bioreaktor (erste Stufe 136 m³ Festbett, Zwischenklärung, zweite Stufe 24 m³ Festbett) unter Einbindung der ehemaligen Pilotanlage inklusive Abluftbehandlung mit Biofilter.
- ✓ Biologische Reinigung ohne vorhergehende pH-Korrektur
- ✓ Zuverlässige und ganzjährige Realisation der zugesicherten Elimination von 73% der CSB-Fracht auch bei sehr hoher Raum- und Flächenbelastungen (B_R bis zu 5 Kilogramm CSB/m³*d Flächenbelastungen B_A bis zu 41 Gramm =CSB/m²*d)



CSB Abbauleistung in der Festbettanlage (System ENVIMAC) einer Grossmolkerei



ENVIMAC Engineering GmbH
Im Erlengrund 27
D-46149 Oberhausen

Tel.: 0 208 941 044 0
Fax: 0 208 941 044 100
E-Mail: info@envimac.de
<http://www.envimac.de>